

# POMPE A CHALEUR SÉRIE DS 5050.5T



## POMPE A CHALEUR **COMPACTE** de 25 à 56 kW • COP de 4,5 à 6,5

Série DS 5050T bi compresseur Scroll en cascade  
GAZ R410A- Régulation 50/100%

> **CHAUFFAGE**

REGULATION JUSQU'À 3 ZONES

> **EAU CHAUDE SANITAIRE**

AVEC RAJOUT BALLON

> **PISCINE**

6 modèles de PAC (blanc ou Inox)  
Modèles 400V Triphasé (réducteurs de courant intégrés)

**Généralités**

- 2 Compresseurs Scroll en cascade
- 1 Régulation puissance 50% - 50% (mode tandem)
- 1 Détendeur électronique

**Régulation**

Grâce à notre régulation électronique WWPR, la PAC DS5050T offre un confort programmable et adapté tout au long de l'année !

- Régulation par loi d'eau
- Programmation hebdomadaire : mode confort ou économie, cycles ECS avec mode anti-legionelle...)

*La puissance nécessaire pour créer un univers de bien-être*





Compresseur	Puissance du compresseur		Circulateurs		Régulateur intégré			Solaire Thermique	Photovoltaïque
	Régulation	Réducteur de courant de démarrage	intégré	Gestion	modèle	Comptage d'énergie	Carte GTB		
2 Scroll - Tandem	50 ou 100%	intégré	Non	ΔT 0-10V	EcoTouch	Oui	Option	Option	Option

## UTILISATION DES PAC

Pour une exploitation sur nappe phréatique (W10/W35 : nappe phréatique à 10° et eau de chauffage à 35°).

Pour une exploitation eau glycolée-eau (B0/W35 : 0° à l'entrée de la sonde géothermique ou captage horizontal et eau de chauffage à 35°).

### TABLEAU DE PUISSANCE - Série DS 5050.3T avec R410A

VALEURS NOMINALES		5033.5T	5045.5T	5056.5T
<b>CAPTAGE SUR NAPPE PHRÉATIQUE</b>				
Puissance absorbée / calorifique - MONOVALENT à W10/W35,	W10/W35 kW*	5,6/34,1	7,7/45,2	9,6/56,4
<b>Coefficient de performance (selon EN14511)</b>	COP	5,7	5,5	5,5
Perte de charge dans l'évaporateur	mCE	2,1	2,3	2,5
Débit d'eau nappe phréatique (Δt=4K)	m³/h	8,0	10,6	13,3
Débit d'eau nappe phréatique minimum, ΔT=6K	m³/h	4,0	5,3	6,7
Débit d'eau de chauffage (Δt=5K)	m³/h	5,7	7,6	9,5
Perte de charge dans le condenseur	mCE	1,2	1,3	1,4
Conditions limites W10/W55		W10/W65		
Compresseur Type Scroll tandem hermétique	Type	Scroll tandem hermétique		

<b>CAPTAGE EAU GLYCOLÉE</b>				
Puissance absorbée / calorifique - MONOVALENT à B0/W35	B0/W35 kW*	5,5/25,6	7,4/34,1	9,1/42,4
<b>Coefficient de performance</b>	COP	4,6	4,4	4,6
Débit de fluide** (Δt=4K)	m³/h	6,2	8,3	10,4
Perte de charge dans l'évaporateur (30% d'éthylène glycolé)	mCE	1,7	2,0	2,0
Débit d'eau de chauffage (ΔT=5K)	m³/h	4,3	5,7	7,1
Perte de charge dans le condenseur	mCE	0,7	0,7	0,8
Conditions limites		B-5/W60, B0/W65		
Compresseur Type Scroll tandem hermétique	Type	Scroll tandem hermétique		

\*Les tolérances selon les normes EN 12900 et EN 14511 s'appliquent pour les données techniques mentionnées ci-dessus.

\*\* 70 % d'eau, 30 % d'éthylène-glycolé

DONNÉES ÉLECTRIQUES - Modèle de compresseur 3 x 400 V				
Courant de démarrage réduit	A	40,7	50,5	66,3
Courant de fonctionnement maxi	A	19,4	26	30,6
Interrupteur de sécurité principal à installer, retardé	A	20	32	32
Interrupteur de sécurité de commande à installer	A	10	10	10

DIMENSIONS, POIDS, RACCORDS				
Nombre de compresseurs scroll	Unité	2	2	2
Quantité d'huile dans le compresseur	l	2,48	3,78	3,54
Quantité de fluide frigorigène R410A	kg	4	5	6
Poids	kg	232	265	286
Raccords chauffage / captage		R2" a		
Dimensions L x h x P	mm	750 x 1470 x 611		

